

CERTIFICAT DE TRAVAIL INTERMEDIAIRE

Monsieur Romain CHENAUX, né le 26 août 1992, travaille au sein de notre entreprise depuis le 15 avril 2013 en qualité d'opérateur de machines à un taux horaire de 100 % correspondant à 45 heures hebdomadaires sur notre site de concentration sis à Bulle.

Monsieur Romain CHENAUX exécute les tâches suivantes :

- Contrôle de réception des arrivages de matières et bilan des matières
- Concentration des aliments liquides - analyses des produits finis - expéditions
- Contrôle de l'hygiène et de la propreté de l'ensemble de l'usine
- Nettoyage et désinfection
- Contrôle de la propreté intérieure et extérieure des locaux de fabrication
- Gestion et analyse d'échantillons - interprétation des résultats
- Contrôle du fonctionnement du lavage camion citerne (CIP) à Bulle
- Analyse de l'eau de chaudière
- Gestion et maintenance du Milkoscan
- Surveillance des CCP et PRPo
- Respect des exigences du système de management intégré

Monsieur Romain CHENAUX, après un apprentissage chez Nestlé à Broc, a décidé de rejoindre Translait pour acquérir une autre expérience industrielle. Habitué au travail en équipe, il a su parfaitement s'intégrer à une petite équipe, en montrant un respect total de la hiérarchie en place et des procédures mises en place, tout en conservant son sens critique de l'amélioration.

Il maîtrise les process de concentration et les exigences d'hygiène nécessaires au traitement de nos matières. Il assume également le remplacement du responsable de l'usine de Bulle

De caractère agréable et structuré, il a su se faire respecter et apprécier par ses collègues, chose indispensable dans le fonctionnement d'une petite équipe.

Le présent certificat intermédiaire est établi à la demande de Monsieur Romain CHENAUX.

Corminboeuf, le 20 juin 2017


Julien Guignard
Directeur administratif